



Издается
с июля 1974 года

ВТОРНИК 8 ОКТЯБРЯ 2024 ГОДА

№29 (2439)

ПРОГРЕСС

В фокусе внимания

ЦЕЛЬ – ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА

На утреннем совещании с руководителями структурных подразделений генеральный директор АО «БРТ» Александр Титов объявил о проведении на предприятии «Балаковорезинотехника» плановой кадровой ротации. С 1 октября 2024 года обязанности начальника цеха № 113 будет исполнять Тофик Билманович Мамедов. На его прежнее место работы, на производственную площадку цеха № 203, перешел бывший начальник «сто тринадцатого» Эдуард Иванович Разъякашин. Перестановка начальников двух основных цехов выполнена с целью повышения эффективности производства. Оба руководителя имеют многолетний опыт управленческой работы, так как в разные периоды времени возглавляли трудовые коллективы разных цехов основного производства.

НАЛАРГУС И ВЕСТУ

АО «БРТ» развивает сотрудничество с отечественными автомобилестроительными компаниями. Одним из основных потребителей автокомпонентов является тольяттинский концерн «АВТОВАЗ». На 2025 год запланированы поставки новых резиноармированных деталей – опор подвески двигателя в сборе (правой, задней и левой) на универсал LADA Largus, производство которого было возобновлено в этом году на предприятии LADA Ижевск. Правая опора подвески двигателя в сборе в настоящее время осваивается на БРТ и для оснащения семейства легкового автомобиля LADA Vesta. Работая над проектами, специалисты предприятия «Балаковорезинотехника», в первую очередь, соблюдают требования потребителей, отраженные в технической документации. Качество продукции – превыше всего.

ВЗАИМОДЕЙСТВУЕМ С СУБПОСТАВЩИКАМИ

Предприятие «Балаковорезинотехника» взаимодействует по вопросам освоения новой и поставок серийной продукции не только с крупными автозаводами России, производителями различных марок автомобилей, но и с их субпоставщиками. Только у АвтоВАЗа их – более десятка. По заказу субпоставщика, обеспечивающего АО «АВТОВАЗ» автокомпонентами, в цехе № 217 АО «БРТ» в этом году стали изготавливать 3 наименования резинокремниевых заготовок, которые используются для производства резинотехнических деталей на семейство легкового автомобиля LADA Vesta. Ежемесячно в адрес нового потребителя Балаковорезинотехника отправляет заготовок на 9 миллионов рублей, что является хорошим приростом к общим производственным объемам предприятия.

СЕМЕЙНЫЙ ОТДЫХ В САРАТОВЕ

На субботу, 19 октября, запланирована коллективная экскурсионная поездка в город Саратов. В рамках увлекательного тура, который должен состояться по просьбам работников АО «БРТ», предусмотрено посещение Саратовского цирка имени братьев Никитиных и Исторического парка «Россия – Моя история», мультимедийного образовательного комплекса. Программа досуга ориентирована на семьи с детьми дошкольного и школьного возраста. Доставка заводской группы из Балаково в областной центр и обратно будет осуществляться на комфортабельном автобусе туристического класса. Стоимость взрослого билета – 2000 рублей, детского – 1500 рублей. За билетами обращаться в профком предприятия.

Наши интервью

НАЧАЛО ВСЕХ НАЧАЛ

Подготовительный цех № 101 АО «БРТ» называют сердцем завода. Первый он и есть первый. Начало всех начал. О деятельности трудового коллектива, которая направлена на обеспечение сырьем основного производства, рассказывает начальник цеха Дмитрий Арсентьев.

- Дмитрий Александрович, Вы согласны с тем, что первый цех является первым во всех отношениях. Первый, значит, лучший!

- Не стал бы столь категорично утверждать, что лучший. Это начало завода. С подготовительного производства начинается отсчет технологического цикла. Нет первого цеха – нет завода.

- Давайте уточним главное назначение подготовительного производства.

- Наша задача – обеспечивать резиновыми смесями основные цеха Акционерного общества «Балаковорезинотехника» и завода «Волжскрезинотехника» для их бесперебойной работы.

- Кроме резиновых смесей, ничего не производите?

- Почему же?! Кроме различных шифров резиновых смесей, которые необходимы нашему предприятию и заводу «БРТ», мы выпускаем большой ассортимент полуфабрикатов в виде заготовок. Изготовление заготовок производим для цехов формового производства из резиновых смесей, обладающих различными физико-механическими свойствами, на участке предформователей «Bagwell», линии каландра и линии № 8, оснащенной экструдером.

- Расскажите, пожалуйста, о структуре цеха и направлении работы персонала на каждом участке.

- В структуру нашего подразделения входит несколько производственных участков: участок подготовки сырья, участок автоматической навески фирмы «Lottobrina», участок производства резиновых смесей, участок предформователей «Bagwell», участок линии стрейнера холодного питания, участок выдачи резиновых смесей и полуфабрикатов, участок линии «АВВ» по изготовлению резиновой крошки. У цеха есть собственная ремонтная служба – оборудование в цехе специфичное, отличающееся от того, что сосредоточено на основном производстве.

- А что стало с оборудованием в бывшем подготовительном цехе второго завода?

- На участке бывшего подготовительного цеха № 218 после объединения цехов большая часть оборудования была законсервирована. В работе оставили несколько линий по производству резиновых смесей, технологию изготовления которых было невозможно перенести в цех № 101 из-за отсутствия необходимого оборудования. В дальнейшем на площадке цеха № 101 была смонтирована более современная линия резиносмесителя с объемом рабочей камеры 70 литров. Данный резиносмеситель оснащён автоматикой и может работать в режиме «InterMix», что позволило бы лучше перемешивать резиновую смесь и как следствие получать более качественную продукцию. Собственно, использование этой линии позволило бы перенести крашение оставшегося ассортимента цеха № 218 в цех № 101, но, к сожалению, данный проект по ряду причин не был доведен до полного завершения.

(Продолжение на 2 стр.)

(Продолжение. Начало на 1 стр.)

- Хватает ли подготовительному цеху производственных мощностей для обеспечения завода необходимым количеством резиновых смесей?

- Для того ассортимента, который заложен в производственную программу, вполне хватает. Когда я устроился на завод, объемы по выпуску "резин" были большие, и не всегда хватало мощностей. Из самого современного оборудования у нас сегодня задействованы вальцы и установка охлаждения резиновых смесей линии резиносмесителя № 7, автоматическая навеска фирмы "Lottobrina", стрейнер холодного питания, а также предформователи "Barwell". Выше перечисленное оборудование было приобретено руководством компании в 2014 году. Остальное оборудование, по сути, используется с момента запуска цеха.

- Для каких целей используется стрейнер холодного питания?

- У нас есть стрейнеры горячего и холодного питания. В чём разница? При стрейнировании, как известно, из "резины" удаляются посторонние включения, которые могут попасть в резиновую смесь вместе с сырьём. При горячем питании стрейнируется резина на первой стадии при высоких температурах. На линии холодного питания производится стрейнирование резиновых смесей на более низких температурах, что позволяет удалить из смеси полимерные включения.

- Какие у цеха объёмы производства?

Общий объём производства резиновых смесей по месяцу составляет 1200-1300 тонн. В сентябре мы выпустили порядка 1100 тонн "резины" в соответствии с поступившими заявками. Падение объёмов изготовления продукции произошло по причине того, что руководство Волжскрезинотехники уменьшило заявку на 130 тонн, соответственно, снизились наши мощности.

- Как коллектив шагает в ногу со временем, участвуя в программе развития производства?

- В связи с тем, что поставки сырья начали поступать на предприятие из других стран, приходится отрабатывать рецептуры "резин" для привычного и нового ассортиментов. Мы, по сути, исполняем. Рецептуру резиновых смесей разрабатывают специалисты центральной лаборатории. Наша задача совместно с представителями лаборатории резин - отработать их и запустить в серийное производство. С разработчиками рецептур резиновых смесей взаимодействуем тесно!

- Сколько действующих видов "резин", которые в цехе периодически изготавливаются?

- Много, порядка 450 видов действующих шифров. И они все рабочие. Выпуск того или иного шифра резиновой смеси зависит от ассорти-



мента и конкретных заказов, которые поступают на предприятие от потребителей продукции: АвтоВАЗа, КамАЗа, Миасского машиностроительного завода, УАЗа и др.

- Основа любого производства - люди. Что можете сказать о компетентности рабочих и специалистов?

- В цехе работают настоящие профессионалы. Основной костяк составляют рабочие и специалисты, часть которых начинала трудиться вместе со мной, в начале 90-х годов. На производстве много людей пенсионного возраста, нам хотелось бы видеть рядом молодёжь - пришла пора передавать опыт новому поколению.

Хотелось бы, чтобы люди приходили на завод. Сейчас в подготовительном цехе численность составляет порядка 160 человек, а в конце 90-х было больше 300 человек. В восемнадцатом цехе численность была поменьше. Там работа была организована в 2 смены, в нашем цехе - в три.

- Подготовительное производство имеет свою специфику...

- Да, специфика производства нашего цеха отличается от других цехов. Наша задача заключается в том, чтобы изготовить полуфабрикат в виде резиновой смеси, из которой цех изготавливают детали различной формы и назначения. Да и само оборудование в нашем цехе более громоздкое и более мощное.

- Кстати, почему при слиянии двух подготовительных цехов для дальнейшей производственной деятельности выбрали площадку "сто первого", а не наоборот?

- Не могу сказать точно, почему базой для создания подготовительного комплекса стал первый цех, я тогда только начинал свой путь в качестве ИТР и не был посвящён в тонкости этого вопроса. Но думаю, что

сама логистика производства на тот момент была сконцентрирована вокруг первого завода.

- Скажите несколько слов о своём трудовом пути.

- На завод «Балаковорезинотехника» пришёл в 1993 году вальцовщиком резиновых смесей. Десять лет отработал вальцовщиком, три года - машинистом резиносмесителя. Потом начальник цеха В.Г. Атласов предложил мне должность мастера на участке подготовки сырья. Дальше выполнял функционал старшего мастера участка подготовки сырья. В 2014 году стал заместителем начальника цеха по производству. В конечном итоге возглавил коллектив цеха.

- Серьёзная карьера. Вас на мякине не проведёшь - знаете производство.

- Не могу сказать, что был самым лучшим среди представителей рабочих профессий или руководящего состава, но многолетний опыт позволяет мне разбираться и в специфике, и в тонкостях производства. И даже сейчас, по истечении тридцатилетнего опыта работы, приходится открывать для себя что-то новое.

- Скромность украшает человека, особенно мужчину. Тогда назовите тех, кого считаете настоящими профессионалами.

- Да здесь хочется в полной мере отметить весь коллектив цеха. Каждый на своём месте трудится и старается. Из числа основных работников цеха готов назвать несколько фамилий. Отлично выполняют свои профессиональные обязанности транспортный рабочий Андрей Симакин, машинисты резиносмесителя: Николай Курочкин, Рамиль Калаев, Владимир Оксаний и Алексей Латанов. Эффективно, с высокой самоотдачей трудятся вальцовщики: Александр Фадеев, Алексей Стуленков, Сергей Скуридин, Андрей Беклемищев, Олег Сидоров. Мастерством обладают их коллеги с участка "Barwell": Александр Савченко, Вячеслав Банатов и Сергей Ермошин, а также холодильщики резиновых смесей: Максим Субботин и Александр Трокин.

- Вот это память! Без запинки произносите имена и фамилии работников.

- Ещё бы мне их не помнить! Вместе с ними начинал свой трудовой путь на предприятии и продолжаю с ними работать. Большим опытом и высокой компетенцией обладают сменные мастера Светлана Филатова и Ольга Михайлова. Ремонтная служба под руководством заместителя начальника цеха по оборудованию Владимира Стешенко незаменима на производстве, особенно в моменты, когда что-то из оборудования выходит из строя и нуждается в срочном запуске. Хочется обязательно отметить сотрудников выдачи резиновых смесей, участка подготовки, участка навески сыпучих ингредиентов, технологической и плановой служб.

Беседовала
Татьяна Олейникова

➤ Татьяна Олейникова

БЫТЬ ЖЕНЩИНОЙ - ВЕЛИКИЙ ТРУД

«Женщина на производстве – это мужчина в юбке, - считает моя собеседница, заместитель начальника цеха № 101 АО «БРТ» Марина Корсукова. – И оставаться женщиной можно только, разделяя семью и работу». Марина Владиславовна рассказала о том, как ей это удаётся.



Она родилась в семье рабочих, в Казахской ССР. Из села Володарское Кокчетавского района её увезли в Балаково в младенчестве. На своей малой родине Марина не раз бывала, навещая родственников вместе со своей семьёй. Первой в город на Волге переехала родная тетя Марины. Она-то и стала основоположницей трудовой семейной династии, устроившись на завод РТИ в конце 70-х годов. За ней потянулись из Казахстана в Балаково и родители Марины – Вера Алексеевна и Владислав Иванович Фроловы, которые также устроились на передовое предприятие, справедливо считавшееся на тот момент самым лучшим в химической отрасли. Чета Фроловых много лет своей трудовой жизни посвятила производству двести семнадцатого цеха. Глава семьи работал наладчиком оборудования, супруга выбрала востребованную профессию аппаратчика.

Любовь к химической науке у Марины зародилась не только благодаря родителям. Химию в средней общеобразовательной школе № 21, где она училась, преподавала замечательная учительница Наталья Юрьевна Андреева, которая сама боготворила свой предмет, и смогла передать такое же трепетное отношение к нему своим ученикам. Каждый новый урок опытный педагог превращала в волшебство, демонстрируя на практике чудеса химических реакций. Скучные формулы запоминались сами собой. Марина обожала химию и всякий раз шла на урок, как на праздник. Понятно, что перед ней не стоял вопрос о выборе будущей профессии, в выпускном классе девушка знала, что непременно станет химиком. Профессию техника-технолога получила в Балаковском политехническом техникуме.

Марина считала, что сначала должна создать семью, родить ребёнка, а потом уже начинать строить карьеру. Так и получилось. Студенткой вышла замуж, на последнем курсе родила дочку, а после окончания декретного отпуска занялась поиском работы. В июле 2006 года устроилась в лабораторию ЛКС цеха № 067, где трудилась её свекровь. Освоила профессию лаборанта химического анализа и контролёра ОТК. В 2011 году решила, что пора раздвигать профессиональные рамки и по-

просила перевести её на должность инженера-технолога в первый подготовительный цех.

Работа по профессии стала для Марины Владиславовны стартом для профессионального и личного роста. Молодая сотрудница полностью погрузилась в производственную жизнь. С ноября 2019 года стала исполнять обязанности заместителя начальника цеха по технологии. После увольнения технорука руководство предложило ей занять эту должность. Многолетний опыт, знание тонкостей производства, хорошие взаимоотношения с инженерно-техническими работниками и операторами убеждали её в том, что она должна справиться с этой нелёгкой «ношей». И всё равно терзали сомнения. На корпоративе оказалась рядом за праздничным столом с бывшим руководителем цеха Романом Шкуропием. Вспомнили годы совместной работы, каждый поделился последними новостями из своей профессиональной жизни. «Роман Сергеевич мне сказал: «А ты справишься», и тем самым окончательно развеял мои сомнения», - рассказывает Марина Владиславовна.

В августе 2020 года М.В. Корсукова была назначена на должность руководителя технологической службы цеха № 101. Более чем за 10 лет работы на производстве через её руки прошло порядка 550 видов «резины». Обычно один шифр

резиновой смеси используется для производства одного вида деталей. Бывает, когда один и тот же шифр «резины» идеально подходит для изготовления нескольких наименований автокомпонентов. После европейских санкций, которые были применены к России по политическим мотивам, у БРТ сменились поставщики каучуков и материалов. Теперь сырьё, которое используется для приготовления резиновых смесей, преимущественно индийского, арабского, китайского и корейского производства.

- Из всего этого сырьевого многообразия сотрудники заводской лаборатории резин стараются подобрать по химическому составу и техническим характеристикам аналоги каучуков, соответствующие нужным требованиям, и на их основе «построить» рецептуру резиновых смесей, - уточняет Марина Владиславовна. - Чаще всего эта скрупулёзная работа выполняется специалистами идеально. Но иногда возникает необходимость в доработке «резин». Например, очень капризно «ведут себя» резиновые смеси, предназначенные для выпуска сальников, поэтому мы постоянно находимся на связи с начальником бюро лаборатории резин Тамарой Александровной Ермишиной, которая занимается разработками шифров.

Свой досуг Марина Владис-

лавовна проводит по-разному, так как у неё много увлечений. Вязание спицами, вышивание «крестиком» и бисером идеально подходят для зимнего времяпрепровождения. Как и чтение художественной литературы – от легких детективов до классических романов. Во время интеллектуального голода Марина Владиславовна, по её собственному признанию, читает подряд все книги из домашней библиотеки. Марина – водитель с 20-летним стажем, поэтому путешествовать предпочитает исключительно на своей «Ладе Приоре». Во время отпуска только за неделю «намотала» 3 тысячи километров. Сначала вместе с сыном Павлом, студентом второго курса Политехнического техникума, и дочкой Ольгой, студенткой пятого курса Донского аграрного университета, побывала в Москве, а из столицы отправилась в Ростовскую область, в посёлок Персиановский, где учится дочка.

- Павлик увлечён программированием, его будущая профессия связана с IT-сферой, а дочка с детства любит животных, поэтому получает профессию ветеринара, - рассказывает о детях Марина Владиславовна. - Каких только питомцев у нас не было – и попугаи жили, и кролики. Сейчас членами нашей семьи являются кот, кошка и грач по кличке Кириуша, которого дети принесли в дом птенцом, выпавшим из гнезда, чтобы «выходить», а потом выпустить на волю». Наш пернатый друг не захотел от нас улетать! Кирилл побывал на двух морях – Чёрном и Азовском, катался на машине, автобусе и поезде, посетил Москву и Сочи. Птица очень хитрая и обладает хорошей памятью, умеет цокать, гавкать, без труда называет первую букву алфавита. Не удивлюсь, если когда-нибудь заговорит.

Понятное дело, что дочь не придёт работать на Балаковорезинотехнику – не та у неё специализация. А вот Павел вполне может продолжить семейную династию, например, на производстве завода «Полимерзапчасть», где есть металлообрабатывающий комплекс, оснащённый программным обеспечением. Парень хорошо знаком с производством предприятия. Два года подряд работал на промышленной площадке по программе трудоустройства несовершеннолетних - комплектовщиком на участке упаковки деталей в цехах № 216 и 203.

Первая медицинская помощь при кровотечениях и ранениях зависит от его характера.

Сильное артериальное кровотечение из сосудов верхних и нижних конечностей останавливают в два этапа: вначале прижимают артерию выше места повреждения к кости, чтобы прекратить поступление крови к месту ранения, а затем накладывают стандартный или импровизированный жгут. Прижимать артерии к костным выступам лучше всего в точках, где хорошо прощупывается пульс. При внутреннем кровотечении кровь из поврежденной артерии, вены или капилляра не выходит за пределы кожного покрова.

Наложения повязок на раны

Повязка состоит из двух частей: внутренней, соприкасающейся с раной, и наружной, закрепляющей и удерживающей повязку на ране. Внутренняя часть повязки должна быть стерильной. При наложении повязки необходимо стоять лицом к пострадавшему, чтобы видеть состояние: если повязка очень тугая, надо ослабить ее или прекратить бинтование. Повязку накладывают при ранениях, ушибах, растяжениях, разрывах, переломах костей, вывихах. Существует несколько разновидностей повязок на различные участки тела человека: на голову, грудную клетку, живот и таз, руку и ногу. Особый вид повязки используют при проникающем ранении грудной клетки. Эта повязка должна иметь нижний герметичный слой, и накладывают ее так (крест-накрест), чтобы воздух при вдохе не попадал через рану в грудную клетку. При растяжении связок, заболевании вен применяют эластичные повязки. Они дают возможность обеспечить не только фиксацию поврежденной части тела, но и некоторую мягкость (подвижность).

Первая медицинская помощь при переломах

В оказании помощи при переломах и повреждениях суставов самое главное - надежная и своевременная иммобилизация поврежденной части тела. Временная иммобилизация проводится, как правило, с помощью различного рода шин и подручных материалов: доски, фанеры, картона и др. Шина обязательно должна захватывать два (выше и ниже перелома), а иногда и три сустава (при переломах бедра, плеча). При открытых переломах вправляют обломки не производят; накладывают стерильную повязку на место повреждения, и конечность фиксируют в том положении, в каком она находится в мо-

ОКАЗАНИЕ ПЕРВОЙ МЕДИЦИНСКОЙ ПОМОЩИ

мент повреждения. При закрытых переломах снимать одежду с пострадавшего не нужно; нельзя накладывать жесткую шину прямо на тело, под нее необходимо подложить мягкую прокладку (вату, полотенце).

Оказывая помощь при переломах, ни в коем случае не следует самим пытаться соединить обломки кости - устранить искривление конечности при закрытом переломе или вправить вышедшую наружу кость при открытом. Пострадавшему нужно как можно быстрее доставить в лечебное учреждение.

Способы транспортировки пострадавших

Выбор способов и средств транспортировки зависит от конкретных условий: состояния пострадавшего, характера травмы, наличия специальных и подручных средств эвакуации и расстояния транспортировки. Переноска пострадавшего в лечебное учреждение может быть осуществлена на медицинских или импровизированных носилках. Во время транспортировки пострадавший должен находиться в положении, которое соответствует его травме:

- при сотрясении головного мозга, травмы передней части головы и лица, повреждении позвоночника, переломах костей таза и нижних конечностей, шоковом состоянии, травмах органов брюшной полости, остром хирургическом заболевании (аппендицит, прободная язва, ущемленная грыжа) - на спине;
- при кровопотере - с приподнятыми нижними конечностями;
- при травмах позвоночника - на жестком щите;
- при травмах затылочной части головы, спины, ягодиц, тыльной поверхности ног - на животе;
- при травме шеи - лежа с фиксацией головы или со специальным воротником;
- при ампутированной верхней конечности - сидя с поднятой вверх рукой;
- при травмах глаз, грудной клетки, дыхательных путей, верхних конечностей, ушибах, порезах, ссадинах, плечевого пояса - сидя.

При транспортировке надо постоянно следить за дыханием, пульсом и поведением пострадавшего и при необходимости оказывать ему медицинскую помощь.

Первая медицинская помощь пострадавшему при ушибе

При кровоподтеке на руке или ноге приподнимите конечность повыше. При этом кровоподтек располагается выше уровня сердца, ток кро-

ви к нему уменьшается, и припухлость становится меньше. Если есть подозрение на повреждение позвоночника, ни в коем случае не следует менять положение рук и ног пострадавшего. Холод является эффективным лечением кровоподтеков. Длительность воздействия холодом зависит от тяжести ушиба. В день получения ушиба нужно каждый час прикладывать холод на 5-10 мин. Если ушиблена рука или нога, подержите конечность под струей холодной воды. Холод нельзя использовать людям, страдающим нарушениями кровообращения и диабетом.

Первая медицинская помощь пострадавшему при вывихах

Пострадавшему дают обезболивающее средство, иммобилизуют сустав. После этого вызывают "скорую помощь". Не пытайтесь вправить кости сустава на место.

Первая медицинская помощь при ожогах

При термических ожогах не допускается: удалять с поврежденной кожи остатки одежды и грязи, обрабатывать место ожога спиртом, йодом, жиром, посыпать крахмалом или мукой, накладывать тугие повязки.

При химических ожогах немедленно удалить одежду, пропитанную химикатом, промыть кожу проточной водой, дать обезболивающее средство, доставить пострадавшего в лечебное учреждение.

Первая медицинская помощь при обморожении

Оказание помощи при охлаждении сводится к общему или местному согреванию тела, в теплом помещении. Пострадавшему необходимо укутать и как можно быстрее доставить в медицинское учреждение.

Первая медицинская помощь при обмороке

Уложить пострадавшего на спину, запрокинув голову назад, обеспечить ему доступ свежего воздуха, обрызгать лицо холодной водой, придать ногам возвышенное положение, вызвать «скорую помощь».

Первая медицинская помощь при поражении эл. током

Прекратить действие электрического тока на пострадавшего (отбросить провод доской; оттащить пострадавшего диэлектрическими перчатками и др.); тщательно осмотреть пострадавшего, немедленно приступить к реанимационным мероприятиям, срочно вызвать "скорую помощь".

Первая медицинская помощь при тепловом и солнечном ударах

Включает комплекс мероприятий: перенести пострадавшего в прохладное место, снять с него стесняющую одежду, положить холод на голову, сонную артерию, сердце, позвоночник; дать пострадавшему понюхать нашатырный спирт, если возможно, дать ему подышать кислородом; дать пострадавшему подсоленную воду, холодный чай, вызвать "скорую помощь".

Первая медицинская помощь утопающему

Если у пострадавшего отсутствует сознание, но сохранены дыхание и пульс:

- освободить рот пострадавшего от ила, тины, рвотных масс;
- насухо обтереть пострадавшего;
- дать вдохнуть нашатырный спирт;
- для активизации дыхания подергать пострадавшего за язык.

Если у пострадавшего отсутствуют дыхание и сердечная деятельность:

- удалить воду из дыхательных путей пострадавшего;
- освободить рот пострадавшего от ила, тины и рвотных масс;
- уложить его на спину, запрокинув голову и вытянув язык;
- делать искусственное дыхание и непрямой массаж сердца.

Порядок проведения сердечно-легочной реанимации

(выполняется только при отсутствии сердцебиения и дыхания): положите пострадавшего на спину, на пол или землю. Запрокиньте его голову, приподнимите подбородок, зажмите нос. Сделайте два полных вдувания изо рта в рот. Контролируйте поднятие грудной клетки оживляемого. Встаньте на колени. Положите основание ладони своей руки на грудину пострадавшего, накройте ее ладонью второй руки. Свои руки держите прямыми, а плечи над ними. Ритмично надавливайте на грудину на глубину 4-5 сантиметров. За десять секунд сделайте 15 надавливаний. При выполнении движений не отрывайте руки от грудины. Запрокиньте голову, приподнимите подбородок, зажмите нос пострадавшего, сделайте два полных вдувания. Следите за поднятием грудной клетки. При наличии помощника попросите его вдувать воздух по команде. Повторяйте циклы надавливания на грудину и вдувания воздуха. Периодически проверяйте наличие пульса. При его отсутствии реанимацию продолжайте не менее 20 минут.

Во всех случаях, после оказания первой медицинской помощи, необходимо вызвать «скорую помощь».

Отдел по ГО